

DIE LÖSUNG FÜR DEN ERFOLGREICHEN 3D-DRUCK VON POLYPROPYLEN.



Die 3D-Druckunterlage **P-surface 141** garantiert eine optimale Haftung beim 3D-Druck von Polypropylen. Gleichzeitig ermöglicht das **P-surface 141** die einfache und rückstands-freie Entnahme der gedruckten Teile nach Fertigstellung bei erhöhter Druckbetttemperatur. Obwohl das **P-surface 141** für das **P-filament 721** optimiert ist, kann es auch für PLA, ABS, PETG, PA12 und andere Filamente verwendet werden.



Konventionelle Lösungen mit Klebstoffen

✓	Einfache Handhabung, leichtes Entfernen gedruckter Teile
✗	Klebestifte, Klebebänder, Sprays, etc. erforderlich
✗	Erneutes Aufbringen für jeden Druck erforderlich
✗	Langfristig kostenintensiv
✗	Gesundheitsgefährdung bei der Verwendung
✗	Eingeschränkte Eignung für den industriellen Einsatz

P-surface 141

✓	Einfache Montage und Entnahme der gedruckten Teile
✓	Direkter 3D-Druck auf die Oberfläche
✓	Sehr langlebig, mehrfach verwendbar *
✓	Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
✓	Garantiert sicheres Arbeiten
✓	Perfekt geeignet für den industriellen Einsatz

* Sollte das **P-surface 141** mit der Zeit verschmutzen und die Haftung zum gedruckten Teil oder zum Druckbett nachlassen, kann das **P-surface 141** mit dem **P-surface cleaner 298** gereinigt und anschließend mit reichlich Wasser abgespült werden. Das gereinigte **P-surface 141** kann dann wieder installiert werden und der erfolgreiche 3D-Druck mit PP ist garantiert.

